



SOLUTIONS TECHNOLOGIQUES & INDUSTRIELLES



ENCRE DE MARQUAGE
CARTOUCHES TCM 700

Les cartouches TCM 700 contiennent des encres pigmentaires permettant des marquages nets et solides sur un grand nombre de supports : bois, carton, papier, cuir, métaux nus, peints ou galvanisés, certains plastiques, tissus, verre... avec nos codeurs alternatifs TC.

MARQUAGE
IDENTIFICATION
CODAGE

CARTOUCHES TCM 700

Les cartouches TCM 700 contiennent des encres pigmentaires permettant des marquages nets et solides sur un grand nombre de supports : bois, carton, papier, cuir, métaux nus, peints ou galvanisés, certains plastiques, tissus, verre… avec nos codeurs alternatifs TC.

Réf. du carton de 10 cartouches pour têtes 24 x 24, 24 x 35 et 37 x 37 mm	
BLANC	1095545
JAUNE	1095544
ROUGE	1095546
BLEU	1095547
VERT	1095549
NOIR	1095548
1 flacon de régénérant 1473 compris par carton	

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Coloration : pigments
- Temps de séchage
  - supports absorbants : de 30 à 60 sec (valeurs indicatives)
  - non absorbants : de 3 à 7 mn (valeurs indicatives)
- Point éclair : 57°C
- Diluant régénérant : 1473
- Solvant de nettoyage : Nettol ou Aéronet (solvant en aérosol)
- Solidité lumière : bonne
- Résistance
  - aux intempéries : bonne
  - autoclave : bonne
  - du marquage aux solvants : hydrocarbures
- Caoutchouc adapté : A55
- Péremption : 1 an à partir de la date de fabrication (se référer à l'étiquetage)
- Stockage : dans un local sec et ventilé, température comprise entre 10 et 40°C

PRODUITS DE NETTOYAGE ET D'HYGIÈNE

- **Nettol** : solvant de nettoyage externe conditionné en bidon de 5 l, réf. 1014000.
- **Aéronet** : solvant de nettoyage externe conditionné en aérosol par carton de 6 bombes, réf. 1041856.
- **Ouate de cellulose** : 2 rouleaux de 1500 formats chacun prédécoupé à 35 x 29 cm, réf 2545012.



Stockage cartouche à l'envers



Support cartouche TC



Utilisation en encrage manuel

UTILISATION

Les cartouches **TCM 700** sont d'une grande simplicité de mise en oeuvre. De plus, leur utilisation est propre : l'opérateur n'est pas en contact avec l'encre.

Conseils pour la mise en service et l'entretien des cartouches (un mode d'emploi des cartouches est fourni avec chaque carton de cartouches) :

- Pour obtenir des marquages contrasté, stocker les cartouches avec le bouchon vers le bas, pendant 5 heures avant de les utiliser sur le marqueur pneumatique
- Lors de la mise en service, mettre la cartouche en place après avoir ôté le bouchon et enlever l'opercule thermoscellé. Veillez également à ce que l'air comprimé soit actif, afin que le composteur soit bien dans sa position d'attente (placage du composteur sur le tampon).
- Réduire au minimum les périodes d'arrêt en laissant la cartouche ouverte sur l'appareil pneumatique, même lorsque le composteur est plaqué sur le tampon. Ces précautions d'emploi faciliteront le redémarrage des marquages et éviteront le séchage de la surface extérieure de la cartouche.

Entretien de la cartouche :

a) Pour des arrêts de longue durée, déposer la cartouche, replacer le couvercle et la stocker ouverture orientée vers le bas.

b) La réactivation avec le régénérant **1473** (réf. 1051210) permet de réutiliser une cartouche ayant sa surface de contact desséchée. Cette opération est renouvelable plusieurs fois, la limite étant le seuil de décoloration de l'encre que vous accepterez.
L'opération de réactivation consiste à réhumecter la masse fibreuse, sans excès de liquide.

Le volume préconisé correspond à celui du bouchon du flacon de régénérant. Une cartouche desséchée sera disponible pour une remise en service de 3 à 4 heures après avoir été réactivée.

Sur métaux, les supports doivent être secs et dégraissés avant application, afin d'obtenir des marquages ayant des propriétés optimales.

Les cartouches **TCM 700** étant destinées à de mulitples usages, nous vous conseillons de réaliser vous-même vos essais de validation, en fonction de votre mode de marquage et de votre cahier des charges.

STOCKAGE ET TOXICOLOGIE

Les cartouches **TCM 700** contiennent des encres fabriquées sans sels de métaux lourds. De ce fait, elles sont en conformité avec la norme EN 71-3, relative à la sécurité des jouets. Elles sont également conformes au décret 98/638 du 20 juillet 1998 (transposition de la directive européenne 94/62CEE) qui limite la teneur en métaux lourds dans les encres et vernis d'impression pour le marquage des matériaux et objets au contact des aliments.

IMP. TIFLEX 28.08.2012



BP 3 - 01450 PONCIN - France : Tél. +33 (0) 4 74 37 33 55 - Fax +33 (0) 4 74 37 33 21 - mic@tiflex.fr - www.tiflex.fr
International : Tél. +33 (0) 4 74 37 33 80/97 - Fax +33 (0) 4 74 37 33 62 - international@tiflex.fr - www.tiflex.com